



Ленты технические и электроизоляционные

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Лента киперная, саржевая для электропромышленности, ППЭФ, НПЭФ



Лента киперная, лента саржевая хлопчатобумажная может быть разной ширины. Также у нее может быть саржевое или диагональное переплетение, плюс к этому, она делится на суровую и гладкокрашеную. Лента киперная широко используется на предприятиях электротехнической промышленности, работах с кабелем и при электромонтаже (в обмотке электроизоляции, как стягивающий материал в электрических двигателях, утягивающий слой основной изоляции обмоток электромашин различного вольтажа и в других электроаппаратах), также применяется в различных сферах швейного производства.

Лента тафтяная для электротехнической промышленности, электроизоляции

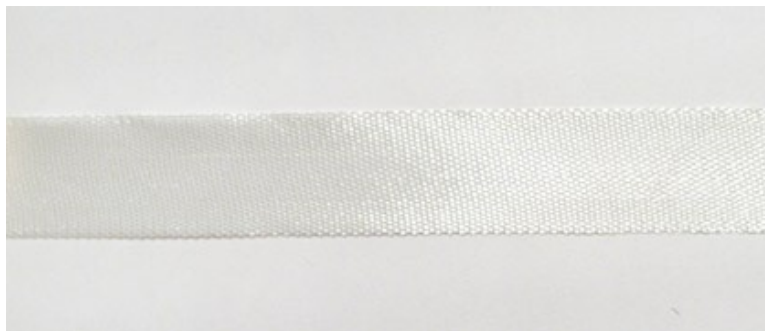


Лента тафтяная, как и лента киперная применяется в сфере электротехнической промышленности, при изготовлении и монтаже электрических кабелей, проводки, как материал для стягивания в электродвигателях, слой утяжки основной изоляции в обмотках электрических машин разного напряжения, в другой электротехники). Кроме того, как и киперная лента, лента тафтяная используется в области швейной отрасли. В чем же отличие тафтяной ленты от киперной. Ее отличие в том, что она вырабатывается не саржевым, а полотняным переплетением.

Стекломикалента ЛФК-ТТ, ЛМК-ТТ, ЛФС-ТТ

Представляет собой гибкий материал электроизоляционного назначения, основное направление применения - корпусная и витковая изоляция тяговых двигателей и электрооборудования. Процесс создания стекломикаленты представляет собой приклеивание кусочков промышленной слюды (флогопит, мусковит) к подкладке из стеклоткани с применением кремнийорганического или масляно-глифталевого связующего (возможны и другие типы связующих, но эти основные). После процесса клейки структуру материала сушат воздушным либо печным методом. Рабочие свойства стекломикалента сохраняет при температуре эксплуатации в пределах +180 С. Есть некоторые различия между марками. Стекломикалента ЛФС-ТТ имеет более низкую термостойкость, лишь до +130 С.

Стеклолента ЛЭСБ - для электротехнической промышленности, электро- изоляция



Как и лента киперная идет в ход на заводах электротехнической сферы деятельности, в кабельных и электромонтажных работах (для электроизоляции, для стяжки в различных частях электродвигателей, как стягивающий материал обмоток электрооборудования различного назначения и электрического напряжения).

Стоит отметить и особенность, отличие стеклолент ЛЭСБ от киперных лент. Стеклоленты ЛЭСБ рассчитаны на применение в условиях более высоких температур.

Кроме того стеклоленты ЛЭСБ используются в производстве всевозможных изделий бытового назначения. Это различные изделия из композитных материалов, лодки, бассейны, спортивный инвентарь, материалы для тюнинга и дизайна.

Лента стеклобандажная ЛСБЭ-155

Лента стеклянная бандажная пропитанная представляет собой параллельно расположенные сплошные комплексные нити, связанные друг с другом модифицированным эпоксидным связующим. Что означают буквы и цифры в названии марки ЛСБЭ-155. Л – лента, С – стеклянная, Б – бандажная, Э – модифицированное эпоксидное связующее, 155 – класс нагревостойкости в соответствии с ГОСТ 8865-93. Сфера применения - для бандажа якорей и роторов электрооборудования и электротехники.

Миканит гибкий - ГМС, ГФС, ГФК

Миканиты - это изоляционные материалы, состоят которые в своей основе из слюды и имеют хорошие изоляционные качества, стойкость к нагреву и влаге, обладают достаточной электрической прочностью. Миканиты как правило дороги по цене, поэтому используются далеко не повсеместно и в наиболее эксклюзивных агрегатах для наиболее ответственных работ, если при этом использование изоляционных материалов класса А (лакоткань) нежелательно или невозможно.

Миканит производится из небольших листов слюды двух видов: мусковита и флогопита. Отсюда в марке миканита берется дополнительная литера - М либо Ф. Но иногда в составе миканита есть оба сорта слюды, это обозначается буквой С (смесь). Мусковит обладает более хорошими изоляционными свойствами, а флогопит более стоек к нагреву. Миканиты подразделяют на твердые, гибкие и формовочные.

Клейку миканита часто производят вручную на стеклянных листах, при подсветке снизу. Подсвечивание в процессе клейки помогает мониторить и сохранять необходимую толщину и правильность сложения слюдяных листов. Как вариант, склеивание ведется на подложке из бумаги либо ткани, в таких случаях на стекло сначала помещается подложка, пропитывается клеящим лаком, затем помещается первый слой листов слюды с определенным взаимным перекрытием, разумеется, щелей и просветов между листочками слюды быть не должно, как и их заметного сучивания. Потом снова делают промазку и кладут следующий слой. И так далее. В определенных случаях миканит клеят без подкладки, тогда на стекло помещают парафинированную телефонную бумагу. Затем уже кладут слой слюды и т.п. После завершения клейки телефонную бумагу можно убрать. Также миканиты производят и на специальном оборудовании с минимизацией ручного труда.

Лента смоляная ТУ 16-503.020 – 91

По составу включает себя хлопкополиэфирную ткань с пропиткой составом битума и минеральным маслом. Область использования - для придания дополнительной плотности в местах ввода кабелей и проводов в соединительных муфтах и коробках, для изолирования проводов в области вязки, а кроме того, для влагозащиты окончаний кабелей и проводов.

Изоленды - ПВХ ГОСТ 16214-86, ХБ ПОЛ, ППЛ, ШОЛ прорезиненная ГОСТ 2162-97

Изоленда ПВХ ГОСТ 16214-86

Лента поливинилхлоридная электроизоляционная с липким слоем ГОСТ 16214-86. В основе метода ее производства - получение пленки из поливинилхлоридного изоляционного пластиката, с последующим нанесением на одну из сторон этой пленки липкого слоя, произведенного из перхлорвинильной смолы.

Изоленду ПВХ применяют при изолировании элеткрокабелей и проводов в условиях их ремонта либо сращивания с оболочками (неметаллического состава). Эксплуатационный режим (при условии стабильного статического положения) от -50 до +70 °С. Промышленностью изоленда данного типа выпускается различных ширин: 13, 15, 18, 20, 30, 40 мм. А также различных цветов. Например, черный, белый, голубой, желтый, зеленый, красный и другие цвета.

Изоленда ХБ ПОЛ, ППЛ, ШОЛ - лента изоляционная прорезиненная

Лента изоляционная прорезиненная ГОСТ 2162-97 ТУ 38 305-8-392-200. Методы производства данной изоленды могут различаться. Она может изготавливаться из суровой миткалевой ткани, или суровой галошной прокладки (ГОСТ 19196), или из особых резиновых составов, либо из других тканей, но в рамках ее нормативных заданных физико-механических характеристик.

Ленту выпускают 2 видов:

- односторонняя (резиновая смесь наносится с 1 стороны);
- двусторонняя (резиновая смесь наносится с обеих сторон).

Также различают несколько марок данной ленты, используемых для различных целей. Для использования в промышленности:

1 ПОЛ - 1-сторонняя стандартной липкости;

2 ПОЛ - 2-сторонняя стандартной липкости;

2 ППЛ - 1-сторонняя высокой липкости.

Для использования в быту и на производствах:

1 ШОЛ - 1-сторонняя стандартной липкости;

2 ШОЛ - 2-сторонняя стандартной липкости.

Применяется в качестве электроизолятора. Допускается ее эксплуатация в неагрессивных условиях при температурном режиме от -30 до +30 °С.

Лента ЛСКЛ из электроизоляционных стеклотканей

Стеклолента с липким слоем ЛСКЛ - 155 ТУ 16-90ИЗ7.0003.003 ТУ выпускается следующим способом. Электроизоляционные стеклоткани пропитывают в кремнийорганическом лаке с применением пропиточных машин. При этом обе стороны стеклолакоткани должны иметь определенную липкость.

На выходе мы имеем электроизоляционную ленту с заданной липкостью сторон, которая имеет место своего применения в электрооборудовании и электроагрегатах. Лента рассчитана на длительный срок использования, а также обладает классом нагревостойкости – 155°С.

Поставки ленты производятся в стальных барабанах весом 20-30 кг. Ролики имеют диаметр не более 185 мм, ширина - 10, 15, 20, 25 и 30 мм с предельным отклонением 2 мм, намотка произведена на жесткую втулку с внутренним диаметром 35 мм. Толщина 0,12-0,15 мм.

наименование материала	толщина, мм ширина, мм	ТУ	вес 1-й упаковки, кг
лента липкая ЛСКЛ-155	0,12-0,15 10-30	ТУ 316- 90ИЗ7.0003.003ТУ	28-30

Лента ЛЭТСАР из кремнийорганических полимеров

Лента электроизоляционная термостойкая самослипающаяся радиационная резиновая ТУ 38.103171-80 создается на базе кремнийорганических полимеров. Сфера ее использования - всевозможная электротехника и агрегаты, где лента используется как эластичная изоляция. Вес отгружаемого ящика – 25 кг.

наименование материала	толщина, мм ширина, мм	ТУ	вес 1-й упаковки, кг
лента ЛЭТСАР КФ-0,5	0,5+0,03 26+1,5	ТУ 38.103171-80	25

Ленты слюдинитовые - ЛСЭП, ЛСК, ЛСКВ, ЛСУ

Предлагаем ленту слюдинитовую различных марок.

ЛСЭП-934-Тпл
ЛСК-110-Тпл
ЛСК-110 СТ
ЛСК-110 ТТ
ЛСК-110 Спл
ЛСКВ
ЛСК-Т
ЛСК- ТТ
ЛСУ

Стеклоткань - Э4 90, Т-13, Т-11, ткань ТР-0,7 90

Предлагаем стеклоткани, а также ткань конструкционную из ровинга.

Стеклоткань Э4 (90)
Стеклоткань Т-13 шир. 92/95
Стеклоткань Т-11 шир. 92/95
Ткань конструкционная из ровинга ТР-0,7 (90)

Шнуры электроизоляционные - шнур-чулок ХБ, ПЭ лавсановый, АСЭЧ, ШС

Их сфера применения - работы по электроизоляции проводов, в том числе, в электроприборах и компонентах, при бандаже электроприборов, в приспособлениях спецназначения.

Шнур-чулок плетельный хлопчатобумажный (ХБ)

Изготавливается на плетельном оборудовании из хлопчатобумажной пряжи. Область эксплуатации - изолирование в электрических приборах и изделиях специального назначения.

Шнур-чулок лавсановый полиэфирный (ПЭ)

Производится по ОСТ 17-184-88 на плетельном оборудовании. Основа его структуры - синтетические полиэфирные нити (общеупотребительное наименование - лавсан). Ткани на основе полиэфирных нитей имеют повышенную устойчивость к действию повышенных температур, выдерживают влияние различных растворителей. Они более прочны при растяжении. Такими качествами обычно не могут похвастаться большинство натуральных волокон, а также часть химических. Сфера использования - электроизоляция различной проводки, изолирование в электрооборудовании, в изделиях специального назначения, при бандаже в электроагрегатах.

Шнур-чулок стеклянный АСЭЧ(б). Производится по ТУ 3491-003-41533292-2003. В аббревиатуре "АСЭЧ" заложены особенности структуры и области применения шнура. "А" означает авиационный технический, "С" – стеклянный, "ЭЧ" - электрочулок.

Шнур-чулок авиационный электротехнический марки АСЭЧ(б) выпускается на плетельных агрегатах из стеклонитей, соответствующих ГОСТу 8325-93, с применением парафинового замасливателя. Область эксплуатации - электрическое изолирование проводов, а также в продукции специального назначения.

Шнур-чулок ШС

Лакоткани для электрооборудования и техники

Лакоткани - это гибкие электроизоляционные материалы, сфера использования которых - различное электрическое оборудование и техника. Определенные типы лакотканей могут использоваться при нахождении в трансформаторном масле, а также иметь повышенные диэлектрические свойства.

Лакоткань ЛКМ-105 производится по ТУ 16-90И.37.0012.002ТУ из капроновых тканей и масляного связующего компонента. Имеет класс нагревостойкости 105°C. Область применения - как гибкие материалы электрической изоляции в электрооборудовании и электрической технике.

Лакоткань ЛКМС-105 маслостойкая изготавливается по ТУ 16-90И.37.0012.002ТУ. В основе ее структуры - капроновые ткани и масляное связующее. Обладает классом нагревостойкости 105°C. Сфера использования - как гибкие материалы электрической изоляции в электрических агрегатах и оборудовании. Характеристики позволяют использовать ее в трансформаторном масле, имеет высокие диэлектрические характеристики.

Лакоткань ЛШМ-105 выпускается по ТУ 16-90И.37.0012.002ТУ. В ее основе - шелковые ткани и масляный связующий компонент. Характеризуется классом нагревостойкости 105°C. Сфера эксплуатации - как гибкие материалы электроизоляции в электротехнике и агрегатах.

ЛШМС-105 на шелке, маслостойкая производится по ТУ 16-90И.37.0012.002ТУ. В ее составе - шелковые ткани и масляное связующее. Ее класс нагревостойкости 105°C. Сфера эксплуатации - в роли гибких материалов электроизоляции в электрическом оборудовании и аппаратах. Ее свойства и особенности дают возможность применять ее при нахождении в трансформаторном масле. Также ее особенность - высокие диэлектрические качества.

Трубки электроизоляционные - ТЛВ, ТЛМ, ПВХ ТВ-40, ТКР, ТКСП

Трубка электроизоляционная хлопчатобумажная лакированная марок ТЛВ и ТЛМ

Электроизоляционные трубки марок ТЛВ и ТЛМ - это хб шнур-чулки с пропиткой из электроизоляционного лака. Сфера их использования - электроизоляция проводки различного электро- и радиооборудования, техники, приборов. Условия эксплуатации - постоянное либо переменное напряжение до 660 В с частотой 50 Гц. Температурные режимы эксплуатации данных типов трубок - от -50 до +105 °С. Обладают маслоустойчивыми свойствами. Трубка ТЛВ производится по ТУ3491-001-00214936-97 (вместо старых ТУ16-92).

Трубка электроизоляционная ПВХ марки ТВ-40 тип 305 ГОСТ 19034-82 (кембрик)

Трубка из поливинилхлоридного пластиката (ПВХ) марки ТВ-40 (тип 305) используется для защиты и более надежного изолирования электропроводов и электрокабелей, применяемых при рабочих нагрузках до 1000 В постоянного либо переменного тока с частотой до 50 Гц. Температурный режим использования (при условии неподвижного положения) от -40 °С до +70 °С. Широко применяются трубки различного диаметра от 0,3 до 3 см.

Трубка электроизоляционная гибкая марки ТКР тип 203 ГОСТ 17675

Аббревиатура "ТКР" в названии марки означает следующее: трубка кремнийорганическая резиновая. Данные тип трубок производится из кремнийорганической резиновой смеси. Сфера их применения - в изолировании выводных и монтажных электропроводов, кабелей различной электроаппаратуры, радиооборудования. Режим эксплуатации: постоянное или переменное напряжение до 1200 В, частота до 500 Гц. Диапазон допустимых температур: от -60 °С до +200 °С. Имеют класс нагревостойкости Н по ГОСТ 8865. Промышленность выпускает данные трубки обычно диаметром от 0,1 до 4 см.

Трубка электроизоляционная гибкая марки ТКСП тип 133 ГОСТ 17675

Расшифровка аббревиатуры "ТКСП" из названия данного типа трубки дает некоторую информацию о ее составе и структуре: трубка кремнийорганическая шнур-чулок из стекловолокна плетёный. Для производства данных трубок из стекловолокна создают пряжу, из которой уже получают шнуры-чулки, которые подвергают аппретированию кремнийорганическим лаком, а затем наносят слой из кремнийорганической резины. Область использования: изолирование токоведущих частей и элементов всевозможных электроагрегатов и оборудования, функционирующих при напряжении до 660 В постоянного либо переменного тока с частотой до 500 Гц. Рабочий диапазон допустимых температур: от -60 °С до +180°С. Данный тип трубок имеет класс нагревостойкости Н по ГОСТ 17675.

Стеклопластик профильный - СПП-БИД, СПП-Э, СПП-ЭУ

По своему виду это стержни определенного профиля, произведенные способом непрерывной протяжки через формующую фильеру ровинга, заранее обработанного связующим, основа которого - эпоксидные смолы.

Сфера использования данного материала - как замена листовых пластиков в роли электроизоляционного и конструкционного материала. В отличии от использования листовых пластиков - заметно уменьшаются затраты на мехобработку материала, выше и лучше механические и электроизолирующие качества.

Производится материал согласно требованиям УХЛ-1 и может применяться продолжительное время в воздушной среде либо в трансформаторном масле при диапазоне рабочих температур от -60°С до +120°С (это верно для марки СПП-ЭИ-Т), а также до +155°С (марка СПП-ЭУ), и до +180°С (марка СПП-БИД).

Стеклолакоткань - ЛСК, ЛСП, ЛСМ, ЛСММ, ЛСТР

ЛСК-155/180-1

ТУ 3491-079-05758799-2002 представляет собой стеклоткань и кремнийорганическое связующее. Имеет класс нагревостойкости 180°C. Сфера использования - как гибкий материал для электроизоляции в электрооборудовании и аппаратуре, также применяется в производстве композиционных материалов электропромышленной сферы применения.

ЛСП-130/155

ТУ 16-90ИЗ37.0003.003ТУ представляет собой стеклоткань и полиэфирное связующее. Имеет класс нагревостойкости 155°C. Сфера применения - как гибкий материал для электроизоляции в электрооборудовании и электроагрегатах, а кроме того, для выпуска композиционных материалов электропромышленной области применения.

ЛСМ-105/120

ТУ 16-90ИЗ37.0003.003ТУ включает в свой состав стеклоткань и масляное связующее. Имеет класс нагревостойкости 120°C. Область применения - как гибкий материал для электрической изоляции в электрооборудовании и аппаратуре.

ЛСММ маслостойкая

ТУ 16-90ИЗ37.0003.003ТУ представляет из себя стеклоткань и масляное связующее. Имеет класс нагревостойкости 120°C. Сфера использования в качестве гибкого материала для электрической изоляции в электрооборудовании и агрегатах. Для данного типа ленты допускается работа в трансформаторном масле.

ЛСТР

ТУ 3491-075-05758799-2002. Стеклолакоткань самосклеивающаяся ЛСТР включает в себя стеклоткань и терморезистивное связующее. Имеет класс нагревостойкости 155°C. Область эксплуатации - в качестве гибкого материала для электрической изоляции в электрооборудовании и аппаратуре. Имеет свойство самосклеиваться и создавать монолитную изоляцию при термической обработке.

Текстолит - А, Б, ПТ, ПТК

Текстолит А

Имеет нагревостойкость 105оС. Включает в свой состав хлопчатобумажную ткань и фенолформальдегидное связующее. Применяется в производстве деталей электропромышленного применения, для эксплуатации в трансформаторном масле либо на воздухе при нормальной относит. влажности 45-75% и температуре 15-35 оС и частоте тока 50 Гц.

Текстолит Б

Имеет нагревостойкость 105оС. Представляет собой комбинацию фенолформальдегидной смолы и хлопчатобумажной ткани. Используется при заводском выпуске деталей электротехнической сферы использования, для функционирования и работы в трансформаторном масле и на воздухе при нормальной относит. влажности 45-75% и температуре 15-35 оС и частоте тока 50 Гц.

Текстолит ПТ

Имеет нагревостойкость 105оС. По своему составу является фенолформальдегидной смолой в комбинации с хлопчатобумажной тканью. Сфера применения - при создании деталей для электротехнического оборудования и работ, а также для рабочего использования в трансформаторном масле и на воздухе при нормальной относит. влажности 45-75% и температуре 15-35 оС и частоте тока 50 Гц.

Текстолит ПТК

Имеет нагревостойкость 105оС. По содержанию представляет из себя хлопчатобумажную ткань с фенолформальдегидным связующим. Применяется в производстве шестерен червячных колес, подшипников скольжения, втулок, колец и других деталей.

Гетинакс

Композиционный материал. Производят его прессованием бумаги горячим методом, бумага при этом, пропитана полимерным связующим, в основе которого различные смолы - фенолоформальдегидные, крезолоформальдегидные, эпоксидные. В готовом виде представляет собой листы и плиты с размерами приблизительно 1х1,5 м.

Гетинакс используется в производстве различной электроизоляционной продукции: панели, зажимы, шайбы, прослойки. В электронной промышленности применяется также в различных тумблерах, сопротивлениях. Гетинакс во многом имеет схожие свойства с текстолитом. Легко поддается обработке. Его без особого труда и с легкостью можно сверлить, фрезеровать, распиливать, штамповать при нагреве.

Листы с толщиной не более 3-х мм при нагреве приблизительно до 100 °С отлично штампуются, не испытывая деформаций, расколов и расслоений. Гетинакс - надежный диэлектрик. Однако не все его свойства столь превосходны. К примеру, по ряду параметров он сильно уступает текстолиту и стеклотекстолиту, речь идет о прочности на сжатие, ударной вязкости, стойкости к раскалыванию. Гетинакс может разрушаться под действием сильных кислот и щелочей, но стоек к влиянию жиров и минеральных масел.

При воздействии электрической дуги он обугливается и теряет диэлектрические свойства. Также его диэлектрические качества могут колебаться в зависимости от перепадов и изменений влажности и температуры среды. Чтобы подобные эффекты снизить и сохранить высокое сопротивление электрическому току для дальнейшей эксплуатации во влажных средах гетинакс и производные из него детали и материалы после всех мехобработок покрывают лаком, исключением является влагостойкая марка ЛГ.

Стеклотекстолит - СТЭФ-1, СТЭФ-У, СТЭФ, СТЭФ-П, СТЭФ-ПВ, СТЭБ, ЭЛИЗАМ, СТ-ЭТФ, КАСТ-В, ВФТ-С

Стеклотекстолит, что он собой представляет. Это слоистый материал, имеющий в своей основе стеклоткани, обладает немалой прочностью. Для его производства прессуют стеклоткани со смоляной пропиткой. Также среди отменных свойств стеклотекстолита стоит отметить высокую гибкость, является одним из видов армированных стеклопластиков.

В готовом виде представляет собой листы всевозможной толщины, если это необходимо, листы можно расслоить, хорошо подходит для дальнейшей механической обработки - распиливание, шлифование, штампование, сверление. При сверлильных работах с материалом желательна охлаждение поверхности и рабочего инструмента с помощью потоков воздуха или воды. Сверлильные, фрезеровочные, точильные работы со стеклотекстолитом необходимо проводить инструментами из стали быстрорежущего типа.

Стеклотекстолит хорошо проводит тепло, имеет высокую прочность, стоек к воздействиям влаги и биологических факторов. Имеет высокие качества как электроизоляционного материала, легок, безвреден, обладает высокой температурой воспламенения. Недорог по цене. Выпускается несколько марок стеклотекстолита, каждая из которых - под определенные условия рабочего использования, под определенные цели предназначения, и со специфическими свойствами. Наиболее часто используемый - это фольгированный стеклотекстолит. На его основе производят электрические платы, таблички, различные подставки и прослойки высокой термостойкости и другие изделия.

Упомянем еще некоторую информацию об области использования стеклотекстолита. Его применяют в самых разных отраслях промышленности - в металлургии, машиностроении, добывающей отрасли. Применяется в элементах и частях электродвигателей, трансформаторов и прочей электрической аппаратуры. Стоит отметить обширное использование в сфере изготовления различных емкостей, резервуаров, корпусов средств водного транспорта (катеров, лодок), корпусов единиц автомобильного транспорта, в области изготовления рекламных поверхностей, для создания конструкций электроизоляции в электротехнике и аппаратах, функционирующих под высоким напряжением. Также стеклотекстолит широко применяется в сфере строительства - создание интерьеров с просветом. Также из него производят прочные трубопроводы, лишенные возможности коррозии.

Пленкоэлектрокартон

Электрокартон

Пленкосинтокартон (синтофлекс)

Оргстекло



Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: det@nt-rt.ru | www.diva-tex.nt-rt.ru